Molino e Pastificio Antonio Amato SRL

Via Tiberio Claudio Felice, 24 84100 Salerno (SA)

AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE

Sintesi del Piano di monitoraggio e controllo anno 2014 Impianto IPPC 6.4.b.

Autorizzazione Decreto n. 147 del 23/07/2012

Ai sensi del Decreto Legislativo n. 59 del 18 febbraio 2005 e smi

REGIONE CAMPANIA

Prot. 2015. 0583167 01/09/2015 13,33

Clansifica | 52.5.18. Fascioni embientali ..



Angri Ii, 12.08.15

Dott Nastro Gianiuca

Molino e Pastificio Antonio Amato Srl Via Tiberio Claudio Felice, 84100 Salerno

L'anno duemilaquindici e questo dì 12 del mese di agosto, io sottoscritto Dott. Gianluca Nastro, regolarmente iscritto all'Ordine dei Tecnologi Alimentari di Campania e Lazio al n.184, in qualità di referente IPPC della Società Molino e Pastificio Antonio Amato Srl redigo la presente sintesi dei risultati del piano di monitoraggio e controllo così come prescritto dal decreto dirigenziale n. 147 del 23/07/2012. Vengono riportati tutti i dati raccolti nell'anno solare 2014 e articolati ripercorrendo il piano di monitoraggio e controllo, così come è stato approvato ed allegato al Decreto di autorizzazione AIA.

L'opificio come si può ricordare è composto da due unità produttive: il pastificio ed il mulino. Ad oggi però il mulino non è stato ancora messo in funzione quindi tutti i dati che seguiranno saranno relativi al solo pastificio, il quale ovviamente essendo in fase di start-up ha, comunque, lavorato a regime ridotto.

Consumo materia prima

Il pastificio Antonio Amato Srl si occupa di produzione di pasta alimentare secca in vari formati. Il consumo di materia prima si può evincere dalla tabella sottostante:

Descrizione	Quantità	U.M	
Semola di grano duro	27.017.883	kg	
Semolato di grano duro	4.972.680	kg	
Semola di grano duro speciale	1.607.870	kg	
*Grano			

^{*} si ribadisce che il mulino non è ancora funzionante

Prodotto finito

Nell'anno 2014 sono stati prodotti 32.926.464 kg di pasta.

Risorsa Idrica

Il molino e pastificio Antonio Amato Srl emunge l'acqua necessaria per la sua produzione dal pozzo POS 1194/D. Il consumo riferito all'anno 2014 è stato pari a 49.048 m³. Sono state effettuate due analisi per verificarne i parametri in conformità del Decreto Legislativo 31/2001. La media di tali analisi sono riportati nella seguente tabella:

PARAMETRI	UNITA' DI MISURA	VR	REQUISITI DI QUALITA'AI SENSI DEL D. L.VO 31/01	METODO DI PROVA
pH	Unità di ph	7,41	6,5 - 8,5	APAT CNR IRSA 2060 MAN 292003
Durezza totale	mg/I come CaCO ₃	63,5	150/500 valori consigliati	APAT CNR IRSA2040 MAN 29 2003
Conducibilità	μS.cm ⁻¹	1273	2500	APAT CNR IRSA 2030 MAN 29 2003
Azoto Ammoniacale	Mg/L di NH ₁	1,0	≤0,5	APAT CNR IRSA 4030 MAN 29 2003
Nitrati	Mg/L NO ₃	26,8	≤50	APAT CNR IRSA 4040 MAN 29 2003
Nitriti	Mg/L NO₂	<0.01	≤0,5	APAT CNR IRSA 4050 MAN 29 2003
Magnesio	Mg/l	28,56		APAT CNR IRSA2040 MAN 29 2003
Cloruri	Mg/l di CL	_	≤250	APAT CNR IRSA 4190 MAN 29 2003
Solfati	mg/l di SO4 ²⁻	50	≤250	APAT CNR IRSA 3160 MAN 29 2003
Fosfati	Mg/l di PO ₄ `	ps.	≤0,01	APAT CNR IRSA 4100 MAN 29 2003
Enterococchi	UFC/100 ml	Assenti	Assenti	APAT CNR IRSA 7010 MAN 29 2003
Carica Microbica totale a 22 °C	UFC/ 100 mL	Assente	<100	UNI EN ISO 18593:2004 + UNI EN ISO 4833:2005
E.Coli	UFC/ 100 mL	Assente	Assente	Rapporto ISTISAN 2005

L'acqua invece necessaria per gli uffici e servizi igienici viene prelevata dall'acquedotto.

Tipologia	
Anno di riferimento	2014
Fasi di utilizzo	Produzione



Frequenza di lettura	mensile
Consumo annuo totale dal pozzo (m ³ /anno)	49.048
Consumo annuo totale dall'acquedotto (m³/anno)	4.944
Scarico totale (m³/anno)	51.633

Qualità degli scarichi nei corpi idrici

La rete fognaria aziendale è divisa in una rete per acque bianche (acqua piovana) ed una rete per acque nere (servizi igienici e acque di processo). Quest'ultime prima dell'immissione nella rete consortile, sostano in una vasca biologica IMHOFF ubicata all'interno della proprietà ove avviene la sedimentazione dei fanghi. Le acque reflue, immesse nella rete consortile, affluiscono all'impianto di depurazione centralizzato. Come da Decreto Dirigenziale sono state eseguite trimestralmente le analisi delle acque reflue. Di seguito vengono riportate le medie di tali analisi:

PARAMETRI	VALORI	LIMITI	PARAMETRI	VALORI	LIMITI
На	7,08	5,5-9,5	Cloruri mg/l	93	≤1200
Temperatura	21	(1)	Fosforo totale mg/l	0,27	≤10
Colore	n.p	n.p dil 1:40	Azoto ammoniacale mg/l	8,4	≤30
Odore	n.m.	Non molesto	Azoto nitroso mg/l	0.013	≤0,6
Materiali grossolani	Assenti	Assenti	Azoto nitrico	1,65	≤30
Solidi sospesi totali mg/l	14	≤200	Grassi e oli animali/vegetali mg/ l	Assenti	≤40
BOD5 mg/l O2	46	≤250	Tensioattivi totali	Assenti	≤4
COD mg/l O2	136	≤500	Escherichia Coli UFC/100 ml	350	and the state of t

Si può affermare, quindi, che lo scarico rispetta le prescrizioni stabilite dal D.Lgs $N^{\circ}152/2006$ tab.3. La quantità di acqua scaricata risulta essere pari a 49.048 m^{3}

Energia

Per il corretto funzionamento del processo produttivo, l'azienda acquista energia elettrica. Nell'anno 2014 il consumo energetico totale calcolato nei 12 mesi è stato di 7.039.574 kwh

Consumo specifico energia elettrica = $\frac{7.039.574}{32.926.464}$ = 0,21 KWh/Kg



Emissioni in atmosfera

Vedi analisi allegate

Quantità di rifiuti prodotti nell'anno 2014

Avendo attivato un corretto piano di raccolta differenziata, l'azienda ha prodotto i seguenti rifiuti:

Codice	Descrizione	Quantità in Kg.
170405	Ferro e acciaio	35.960
150102	Imballaggi in plastica	17.880
150106	Imballaggi in materiali misti	17.180
150110*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminanti di tali sostanze	560
150202	Assorbenti e materiali filtranti	460
130208*	Altri olii per motori ingranaggi e lubrificazione	3580
130205*	Scarti di olio minerale per motori, ingranaggi	3500
200121*	Tubi fluorescenti e altri rifiuti contenenti mercurio	8005
170301	Miscele bituminose contenenti catrame di carbone	380
170603*	Altri materiali isolanti contenenti contaminanti da sostanze pericolose	140

Si ravvisa che nel 2014 sono stati ampliati i contratti con società specializzate per il ritiro e lo smaltimento dei rifiuti ed avviato un adeguato piano di differenziazione e gestione dei rifiuti.

Combustibili

Il consumo di gas metano, nell'anno 2014, che si evince registrando le letture fatte mensilmente è pari a: 1.156.263 m³. Tale valore ci è confermato anche dal gestore del servizio.

Come indicatore di prestazione possiamo individuare il consumo specifico di metano come il rapporto dei mc consumati di gas e le tonnellate di pasta prodotta :



Molino e Pastificio Antonio Amato Srl Via Tiberio Claudio Felice, 84100 Salerno

Consumo specifico gas metano =

 $\frac{1.156.263 \times 1000}{32.926.464}$ = 35,11 mc/ton

Indicatori di Prestazione

Indicatore e sua descrizione	U.M.	Valore rilevato
Consumo idrico totale (acquedotto e pozzo)	m ³ /anno	53.992
Consumo d'acqua per tonnellate di pasta prodotta	m ³ /t	1.64
Consumo specifico energia elettrica	KWh/t	210
Consumo specifico gas metano	me/t	35,11
Consumo specifico gas metano (pci 10 KWh/mc)	Kwh/t	351,1

Conclusioni

Si può affermare che la società Molino e Pastificio Antonio Amato Srl si è impegnata a limitare l'impatto sull'ambiente esterno in conformità alla normativa vigente, confermando sostanzialmente le performance precedenti.

Ha mantenuto l'impegno per il 2014 ad ottimizzare la gestione dei rifiuti, implementando la raccolta differenziata. Si presume inoltre l'avvio durante l'anno del mulino e quindi di portare a pieno regime tutto l'opificio.

In chiusura si evidenzia che l'Azienda ha effettuato tutti controlli prescritti dal Decreto Dirigenziale AIA n.147 del 23/07/2012 e che non ci sono difformità per quanto prescritto.



